

MZ40系列
MZ20系列

CVJ球头铣刀

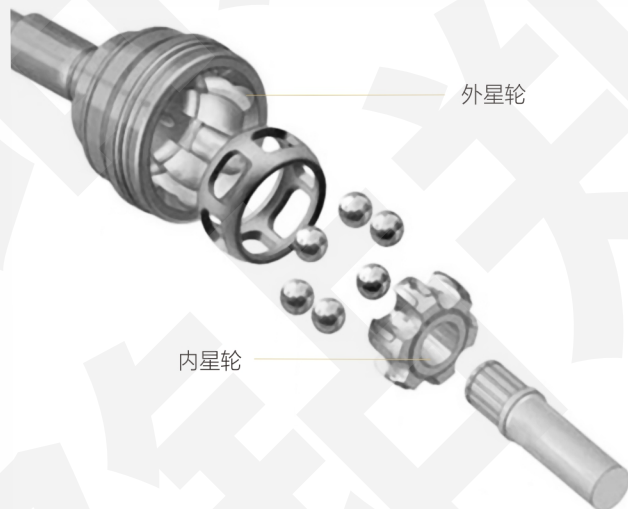
工具系列



CVJ球头铣刀

球笼式等角速万向节是现代汽车必备的关键部件之一，它的出现促进了前轮驱动汽车和全轮驱动汽车的进步和发展。

内外星轮滚道传统加工工艺，采用球道铣床及球道磨床，进行加冷却液湿式铣削和磨削加工，分多次加工成型，加工工艺繁琐，加工精度难以保证，加工效率较低，加工成本较高。



郑钻CVJ球头铣刀分为（ME40）系列、软铣（ME20）系列。



MZ40系列

用于内外星轮球道热处理后的精加工。



MZ20系列

用于内外星轮球道热处理前的精加工。



MZ20系列

用于内外星轮球道热处理前的粗加工。

郑钻针对内外星轮滚道传统加工工艺的弊端，利用多年技术优势和现场经验，研制出内外星轮滚道加工专用的CVJ球头铣刀。

CVJ球头铣刀有以下优势：

- ◉ 以铣代磨加工方式更柔性灵活。
- ◉ 铣削加工表层产生压应力，磨削时产生的是拉应力，比磨削的工件有更高的抗疲劳强度及耐用性。
- ◉ 绿色环保，气冷干切削避免切削液带来的高维护成本，不造成环境污染。
- ◉ 加工效率极大提高。

配套刀柄

内星轮加工刀柄

外星轮加工刀柄



MZ40系列

CVJ球头铣刀



采用PCBN高速硬态干切削加工技术，在内外星轮上一次加工成型滚道。

- ◎ PCBN切削刃材质
- ◎ 锥面和端面精准快速装夹。
- ◎ 四刃结构，切削稳定性好。
- ◎ 刃口特殊处理，更强的刃部强度和表现稳定性。
- ◎ 出气孔排布利于及时冷却和排屑。
- ◎ 刃部轮廓度±0.003mm,刃部跳动0.005mm。
- ◎ 高强度钢基体。
- ◎ 拆卸简单便捷。



MZ40系列规格参数

	型号	钢球直径 (mm)	刃数	刀头材质	刀体材质
	MZ40-W11906A	φ 11.906	4	PCBN	钢
	MZ40-W12700A	φ 12.700	4	PCBN	钢
	MZ40-W13494A	φ 13.494	4	PCBN	钢
	MZ40-W14288A	φ 14.288	4	PCBN	钢
	MZ40-W15875A	φ 15.875	4	PCBN	钢
	MZ40-W16898A	φ 16.898	4	PCBN	钢
	MZ40-W17691A	φ 17.691	4	PCBN	钢
	MZ40-W18550A	φ 18.55	4	PCBN	钢
	MZ40-W19750A	φ 19.75	4	PCBN	钢
	MZ40-W20638A	φ 20.638	4	PCBN	钢
	MZ40-W21431A	φ 21.431	4	PCBN	钢
	MZ40-W22225A	φ 22.225	4	PCBN	钢
	MZ40-W23812A	φ 23.812	4	PCBN	钢
	MZ40-W25400A	φ 25.4	4	PCBN	钢

接受订制

MZ20系列

CVJ球头铣刀



- ◎ 细粒度硬质合金刃部材质。
- ◎ 粗加工和精加工系列配套使用。
- ◎ 专用涂层。
- ◎ 锥面和端面精准快速装夹。
- ◎ 拆卸简单便捷。

更多产品规格请咨询郑钻



郑钻驻外办事处 ZHENGZUAN Branch offices

郑钻西安办事处

ZHENGZUAN Xi'an Office

Tel: 029-65692204/65692205 Fax: 029-65692204

Add: 西安市丈八一路绿地SOHO B座1302室

Add: Room1302,B building,Green Space SOHO,ZhangBayi Road,Xi'an City

郑钻天津办事处

ZHENGZUAN Tianjin Office

Tel: 022-87938510 Fax: 022-87938527

Add: 天津市西青经济技术开发区赛达一大道16号

Add:No.16,Saida 1st Avenue,Xiqing Economic and Technological Development Zone,Tianjin

郑钻成都办事处

ZHENGZUAN Chengdu Office

Tel: 028-67825288

Add: 成都市龙泉驿区(经开区)柏合镇仙人洞巷柏路88号

Add: No.88,Juanbai Rd.Xianrendong Baihe Town,Longquanyi District (Economic and Technological Development Zone),Chengdu,Sichuan Province

郑钻长春办事处

ZHENGZUAN Changchun Office

Tel: 15803853207

Add: 长春市西新区腾飞大路君地天城22栋1202室

Add: Room 1202,22nd Building,Junditianhceng,Tengfei Road,Xixin District, Changchun City.

郑钻驻外服务网点 ZHENGZUAN Branch Service Site

郑钻北京服务网点

ZHENGZUAN Beijing Service Site

Tel: 173-3756-1765

Fax: 0371-60300963

郑钻秦皇岛服务网点

ZHENGZUAN Qinhuangdao Service Site

Tel: 158-0385-6553

Fax: 0371-60300963

郑钻大连服务网点

ZHENGZUAN Dalian Service Site

Tel: 158-0385-0737

Fax: 0371-60300963

郑钻成都服务网点

ZHENGZUAN Chengdu Service Site

Tel: 150-3607-6731

Fax: 0371-60300963

郑钻广州服务网点

ZHENGZUAN Guangzhou Service Site

Tel: 187-9093-5332

Fax: 0371-60300963

郑钻柳州服务网点

ZHENGZUAN Liuzhou Service Site

Tel: 137-3387-8103

Fax: 0371-60300963

郑钻上海服务网点

ZHENGZUAN Shanghai Service Site

Tel: 158-0385-6709

Fax: 0371-60300963

郑钻武汉服务网点

ZHENGZUAN Wuhan Service Site

Tel: 180-8662-9381

Fax: 0371-60300963

郑钻烟台服务网点

ZHENGZUAN Yantai Service Site

Tel: 158-0385-5317

Fax: 0371-60300963

郑钻扬州服务网点

ZHENGZUAN Yangzhou Service Site

Tel: 189-0145-6061

Fax: 0371-60300963

郑钻重庆服务网点

ZHENGZUAN Chongqing Service Site

Tel: 157-1368-7122

Fax: 0371-60300963

ZHENGZUAN



郑州市钻石精密制造有限公司

Tel: 0371-60300960 Fax: 0371-60900961/2

Add: 郑州经济技术开发区第七大街198号

Zhengzhou Diamond Precision Manufacturing CO.,LTD.

Tel: 0371-60300960 Fax: 0371-60900961/2

Add: No.198,7th Avenue of Zhengzhou Economic and Technological Development.