

本系列产品全部采用
郑钻 Z-EDGE 技术

ZHENGZUAN



Z-cutter

郑钻MF90系列
PCD标准铣刀盘



Tool expert
by your side

国产刀具标杆
降本升级首选



郑钻 Z-EDGE 技术
用创新技术、稳定品质
在高端精密制造领域创造价值。



激光加工刃口新工艺

激光加工刃口质量远高于传统磨削，无磨损、无碳化现象，进而能够在加工过程中长期保持刃口的完好性，以及加工表面粗糙度的一致性，提高刀具使用寿命和生产效率。

更优质高效的铣削

无论用户面对哪种类型的铣削加工，还是想要实现如何提升加工效率、稳定性和刀具寿命，郑钻都可以提供高效且性能强大的铣削解决方案，帮助用户实现降本升级。



Z-cutter 铣刀盘产品专利：*铣刀盘(2020301184526)外观专利
*带内冷的铣刀盘组件及其铣刀盘、连接件(2020204439428)实用新型专利

Z-cutter MF90系列铣刀盘产品优势

- ①MF90铣刀盘系列可以满足客户不同的表面质量要求，更可以满足端面铣削，方肩铣削，连续、断续铣削和特殊铣削等铣削方式；
- ②该系列具有极高的运行平稳性，即使在高进给率时，也能轻松应对；
- ③主要用于精加工，操作便捷、高效、铣刀匣能够快速精准定位；
- ④全系提供刀盘定制、刀匣修磨服务。



高强铝合金刀盘
带来更轻质量



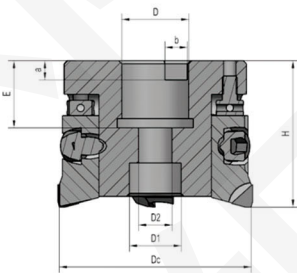
z-edge工艺，
更强刃口体验



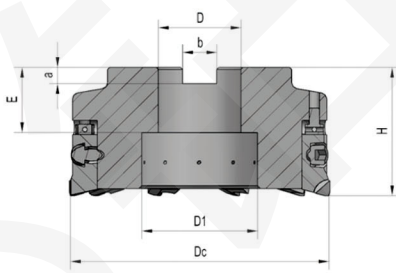
刀头形状设计灵活
满足各种质量需求



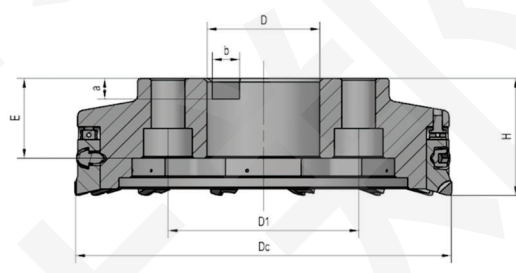
提供修磨、
换片服务



规格一



规格二



规格三

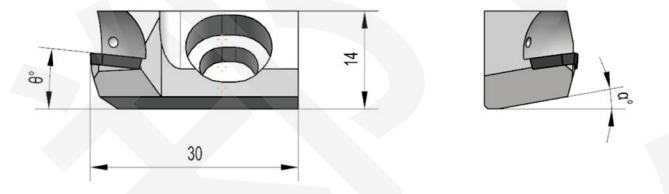
铝刀盘型号	刀盘参数									总重 (KG) 含配件、刀匣	库存
	Dc(mm)	Z(刃数)	D(mm)	D1(mm)	D2(mm)	E(mm)	b(mm)	a(mm)	H(mm)		
MF90D063Z04	63	4	22	18	11	22	10.4	6.3	48	0.4	▲
MF90D080Z06	80	6	27	33	/	23	12.4	7	50	0.7	▲
MF90D100Z08	100	8	32	43	/	25	14.4	8	50	1.1	▲
MF90D125Z10	125	10	40	56	/	32	16.5	9	63	2.2	▲
MF90D160Z12	160	12	40	66.7	/	39.5	16.5	9	63	3	▲
MF90D200Z14	200	14	60	101.6	/	43	25.7	14	63	4.2	▲
MF90D250Z20	250	20	60	101.6	/	43	25.7	14	63	6.5	▲



国产刀具标杆
降本升级首选

www.zhengzuanchina.com

Z-cutter 铣刀盘 (刀匣参数)



面铣刀铣刀匣	规格	前角 $\theta(^{\circ})$	最大切深 $a_p(\text{mm})$	刀片材料
	MI30-750605-C	6	5	PCD
	MI30-750305-C	3	5	PCD
	MI30-750005-C	0	5	PCD

方肩铣刀铣刀匣	规格	前角 $\theta(^{\circ})$	最大切深 $a_p(\text{mm})$	刀片材料
	MI30-900605-C	6	5	PCD
	MI30-900305-C	3	5	PCD
	MI30-900005-C	0	5	PCD

修光铣刀铣刀匣	规格	前角 $\theta(^{\circ})$	最大切深 $a_p(\text{mm})$	刀片材料
	MI30-0605-J	6	5	PCD
	MI30-0005-J	0	5	PCD

P铣刀铣刀匣	规格	前角 $\theta(^{\circ})$	最大切深 $a_p(\text{mm})$	刀片材料
	MI30-0005-PT	0	5	PCD

Z-cutter 铣刀盘推荐切削条件

Si含量在12.6%以下

ISO	被削材料	硬度	切削速度 V_c (m/min) 下限-推荐-上限	进给量 f_z (m/min) 下限-推荐-上限
N	铝合金	-	1500-2000-3000	0.05-0.10-0.20

Si含量超过12.6%

N	铝合金	-	600-1000-1500	0.05-0.10-0.20
---	-----	---	---------------	----------------

Z-cutter 铣刀盘配件

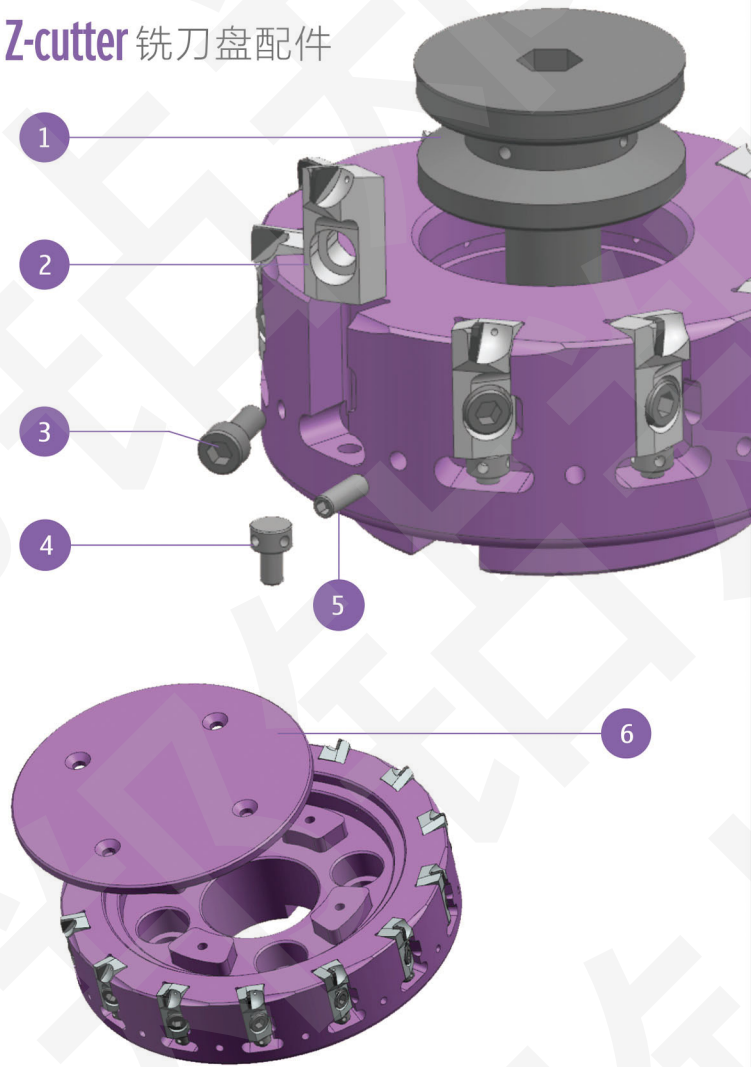


示意图	序号	名称	材质	规格
	1	压紧螺钉 ($\phi 160$ 以下使用)	钢	
	2	刀匣	钢+PCD	
	3	内六角 圆柱头螺钉 (压刀匣)	-	M6×20
	4	内六角凹端 紧定螺钉 (动平衡)	-	M5×15
	5	带孔调节螺钉 (调节刀匣)	-	M5×12
	6	端盖 $\phi 160$ 及 $\phi 160$ 以上 直径刀盘使用	铝合金	



郑钻驻外办事处 ZHENGZUAN Branch offices

郑钻西安办事处

ZHENGZUAN Xi'an Office

Tel: 029-65692204/65692205 Fax: 029-65692204

Add: 西安市丈八一路绿地SOHO 8座1302室

Add: Room1302 ,B building,Green Space SOHO ,ZhangBayi Road,Xi'an City

郑钻天津办事处

ZHENGZUAN Tianjin Office

Tel: 022-87938510 Fax: 022-87938527

Add: 天津市西青经济技术开发区赛达一大道16号

Add:No. 16, Saida 1st Avenue, Xiqing Economic and Technological Development Zone, Tianjin

郑钻成都办事处

ZHENGZUAN Chengdu Office

Tel: 028-67825288

Add: 成都市龙泉驿区（经开区）柏合镇仙人洞巷柏路88号

Add: No.88, Juanbai Rd. Xianrendong Baihe Town, Longquanyi District (Economic and Technological Development Zone), Chengdu, Sichuan Province

郑钻长春办事处

ZHENGZUAN Changchun Office

Tel: 15803853207

Add: 长春市西新区腾飞大路君地天城22栋1202室

Add: Room 1202, 22nd Building, Junditianheng, Tengfei Road, Xixin District, Changchun City.

郑钻驻外服务网点 ZHENGZUAN Branch Service Site

郑钻北京服务网点

ZHENGZUAN Beijing Service Site

Tel: 173-3756-1765

Fax: 0371-60300963

郑钻秦皇岛服务网点

ZHENGZUAN Qinhuangdao Service Site

Tel: 158-0385-6553

Fax: 0371-60300963

郑钻大连服务网点

ZHENGZUAN Dalian Service Site

Tel: 158-0385-0737

Fax: 0371-60300963

郑钻成都服务网点

ZHENGZUAN Chengdu Service Site

Tel: 150-3607-6731

Fax: 0371-60300963

郑钻广州服务网点

ZHENGZUAN Guangzhou Service Site

Tel: 187-9093-5332

Fax: 0371-60300963

郑钻柳州服务网点

ZHENGZUAN Liuzhou Service Site

Tel: 137-3387-8103

Fax: 0371-60300963

郑钻上海服务网点

ZHENGZUAN Shanghai Service Site

Tel: 158-0385-6709

Fax: 0371-60300963

郑钻武汉服务网点

ZHENGZUAN Wuhan Service Site

Tel: 180-8662-9381

Fax: 0371-60300963

郑钻烟台服务网点

ZHENGZUAN Yantai Service Site

Tel: 158-0385-5317

Fax: 0371-60300963

郑钻扬州服务网点

ZHENGZUAN Yangzhou Service Site

Tel: 189-0145-6061

Fax: 0371-60300963

郑钻重庆服务网点

ZHENGZUAN Chongqing Service Site

Tel: 157-1368-7122

Fax: 0371-60300963

ZHENGZUAN



郑州市钻石精密制造有限公司

Tel: 0371-60300960 Fax: 0371-60900961/2

Add: 郑州经济技术开发区第七大街198号

Zhengzhou Diamond Precision Manufacturing CO.,LTD.

Tel: 0371-60300960 Fax: 0371-60900961/2

Add: No.198, 7th Avenue of Zhengzhou Economic and Technological Development.